

PO PROSTU LEPSZY.

Idealne ściski do obróbki metalu

(Kwiecień 2024)

BESSEY



Bezkonkurencyjna jakość stali BESSEY



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy BESSEY GZ z dwukomponentową rękojeścią z tworzywa sztucznego



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.	
					szt.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- Siła mocowania większa o 20% przy każdym obrocie wrzeciona dzięki szynie o zoptymalizowanym profilu
- Najwyższe bezpieczeństwo dzięki przeniesieniu sił przez ramię ruchome po linii prostej
- Siła mocowania do 6 000 N
- Ramię stałe i ruchome ulepszone cieplnie, zapewniając sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego
- Stopki dociskowe z możliwością wymiany bez użycia dodatkowych narzędzi (wysięg od 80 mm)

Ścisk dźwigniowy ślusarski stalowy GH



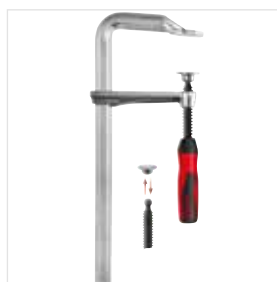
Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.	
					szt.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	

- Szyna o zoptymalizowanym profilu umożliwia równomierne wytwarzanie siły mocowania, w szczególności w przypadku mocowania elementów położonych daleko od krawędzi, oferując przy tym zwiększony zapas siły
- Przycisk zwalniający z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się ręki
- Mechanizm mimośrodowy ze stali spiekanej odznacza się szczególnie wysoką odpornością na zużycie, a zwiększona twardość powierzchni zapewnia niewielkie tarcie
- Szybkość – 5 x szybsze mocowanie niż tradycyjne ściski śrubowe
- Niezawodność – odporny na wibracje
- Siła – mocowanie z siłą do 8 500 N

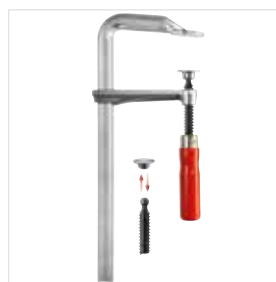
Przegląd



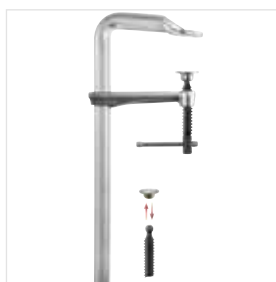
Zoptymalizowany profil szynowy – siła mocowania do 6 000 N



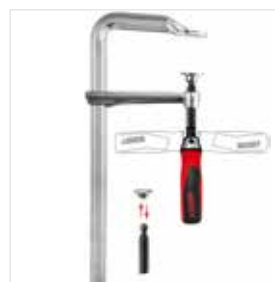
Ścisk śrubowy ślusarski stalowy z dwukomponentową rękojmią z tworzywa sztucznego GZ-2K



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy ze sprawdzoną rękojmią drewnianą GZ



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy z pokrętkiem GZ-K

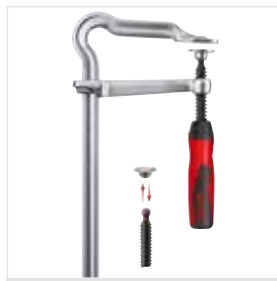


Ścisk śrubowy ślusarski stalowy z rękojmią składaną GZ-KG

www.bessey.de

Szczegółowe informacje na temat wszystkich stalowych ścisków śrubowych na stronie www.bessey.de/pl-pl

Opatentowane zagięcie OMEGA – siła mocowania do 5 000 N



Ścisk śrubowy ślusarski OMEGA z dwukomponentową rękojmią z tworzywa sztucznego GMZ-2K



Ścisk śrubowy ślusarski OMEGA z pokrętkiem GMZ-K

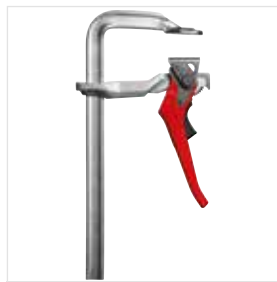
Nasadka kątowna do ścisków śrubowych żeliwnych i stalowych VAD (2 szt./opakowanie)



Numer katalogowy	Kąt	Szerokość powierzchni dociskowej	Waga	Opa.	V3
		mm	kg	szt.	
VAD	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,48	48	

- Szczęki dopasowują się do okrągłego, owalnego i wielokątnego przekroju mocowanego elementu
- Przeznaczona do wszystkich ścisków BESSEY GZ i GMZ o wysięgu od 100 mm oraz narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TWV oraz TW

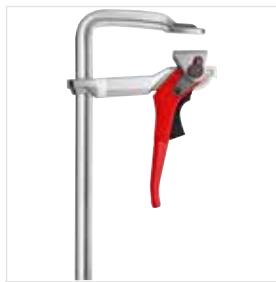
Szybko, pewnie i mocno – siła mocowania do 9 500 N



Ścisk dźwigniowy ślusarski stalowy GH



Ścisk dźwigniowy ślusarski stalowy wzmocniony SGHS



Ścisk dźwigniowy ślusarski stalowy classIX GSH

Sprawdzony profil szynowy – siła mocowania do 5 000 N



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy ze sprawdzoną rękojmią drewnianą classIX GS

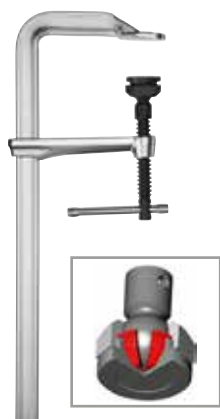


Ścisk śrubowy ślusarski stalowy z pokrętkiem classIX GS-K

Mocowanie z dużą siłą



Ścisk śrubowy ślusarski wzmacniony SGM



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.		V2
	mm				mm	kg	
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5		
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5		
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5		
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5		
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5		
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5		
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5		
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1		
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1		

- Siła mocowania do 12 000 N przy momencie dokręcania 40 Nm
- Siła mocowania większa o 20 % przy każdym obrocie wrzeciona dzięki szynie o zoptymalizowanym profilu
- Najwyższe bezpieczeństwo dzięki przenoszeniu sił przez ramię ruchome po linii prostej
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Dopasowane stopki dociskowe na stronie 18

Ścisk śrubowy ślusarski stalowy wzmacniony STBM



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.		V2
	mm				mm	kg	
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1		
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1		
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1		
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1		
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1		
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1		
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1		
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1		

- Siła mocowania do 22 000 N przy momencie dokręcania 70 Nm
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność
- Z zabierakiem 19 mm na końcu wrzeciona ułatwiającym wspomaganie dokręcania kluczem

Dopasowane stopki dociskowe na stronie 18

Przegląd



**Zoptymalizowany profil szynowy – siła mocowania do 12 000 N
specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, zapewnia długą żywotność**



Ścisk śrubowy
ślusarski stalowy SLM



Ścisk śrubowy
ślusarski wzmocniony SGM



Szczegółowe informacje
na temat wszystkich
zaciski o wysokiej
wydajności na stronie
www.bessey.de/pl-pl

**Sprawdzony profil szynowy – siła mocowania do 35 000 N
specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, zapewnia długą żywotność**



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy
o zwiększonym wysięgu SGTM



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy
STBM



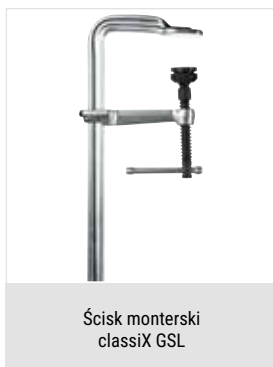
Ścisk śrubowy ślusarski stalowy
STBS



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy
STBVC



**Sprawdzony profil szynowy – siła mocowania do
11 000 N specjalna stopka dociskowa**



Ścisk monterski
classIX GSL



Ścisk śrubowy ślusarski
wzmocniony classIX GSM

Nowe możliwości mocowania elementów o dużej szerokości



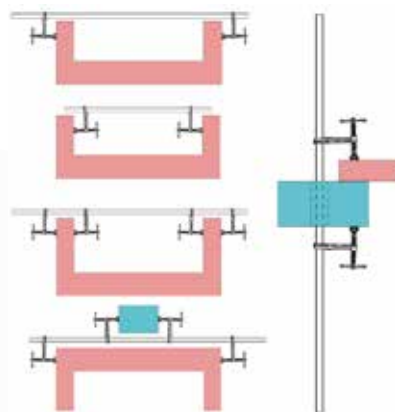
Bezpieczne

- dzięki sile mocowania do 6 500 N dla ścisków SLV, oraz sile mocowania do 9 000 N dla ścisków GSV
- dzięki wyśrodkowaniu na mocowanym przedmiocie

Wszechstronne

Poza mocowaniem, ściski mogą być również używane do rozpierania. Ścisk można przełożyć przez otwór w mocowanym przedmiocie / podzespołe.

- dzięki zabezpieczeniom na obu końcach szyny, możliwe jest przełożenie ramienia ruchomego bez użycia narzędzi



Trwałe

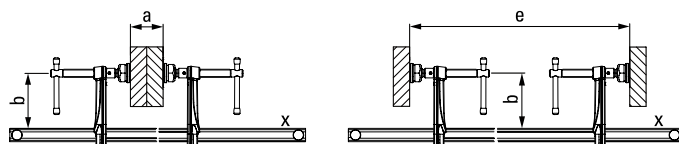
- dzięki stopce dociskowej, odpornej na działanie wysokich temperatur (wychylnej w zakresie do 35°) – GSV posiada hartowany i nasączony olejem wkład ze stali spiekanej, dzięki czemu ma doskonałe własności ślizgowe i odporność na uszkodzenia
- dzięki hartowanemu wrzecionu



Zestaw ścisków ślusarskich stalowych wzmacnionych SLV/GSV, kompletny



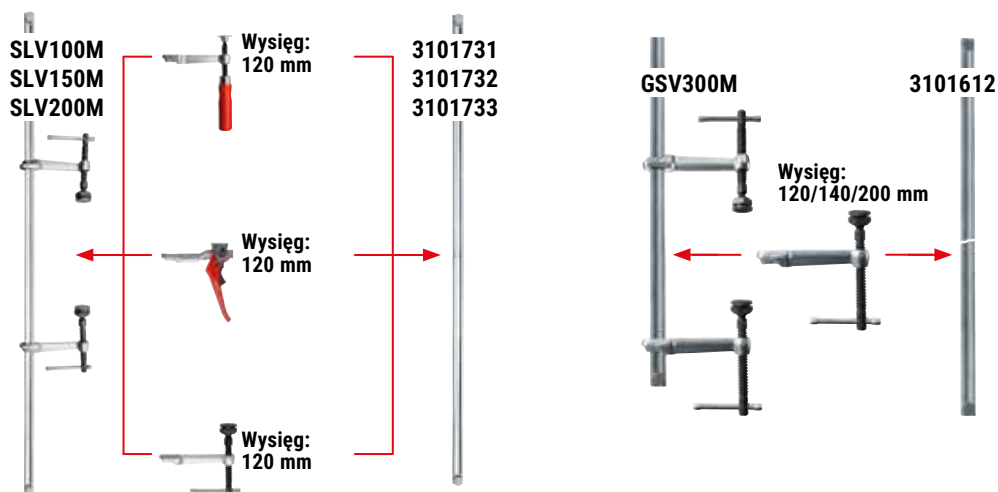
Numer katalogowy	Zakres roboczy mm	Wysięg mm	Szerokość rozstawu e mm	Szyna mm	Waga kg	Opa. szt.	V2
Zestaw ścisków ślusarskich stalowych wzmacnionych SLV							
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	
Zestaw ścisków ślusarskich stalowych wzmacnionych GSV							
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	



- Siła mocowania do 6 500 N (SLV) lub do 9 000 N (GSV)
- Wyśrodkowanie na mocowanym przedmiocie zapobiega niepożądanemu wychyleniu
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność
- Ścisk można przełożyć przez otwór w mocowanym przedmiocie/podzespołe
- Wymienne ramiona ruchome dostępne w różnych wersjach oferują szerokie możliwości stosowania (por. akcesoria)



**4 zestawy ścisków
+ 4 szyny
+ 6 ruchomych ramion
= „X” opcji**



Szyna serii SLV/GSV



Numer katalogowy	Zakres roboczy mm	Szyna mm	Waga kg	Opa. szt.	V2
Szyna serii SLV					
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	
Szyna serii GSV					
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 27 x 13 mm (SLV) lub 30 x 15 mm (GSV) ciągnięty na zimno, cynkowany
- Zabezpieczenia na obu końcach szyny pozwalają na szybkie przełożenie ramienia ruchomego bez użycia dodatkowych narzędzi
- Przeznaczona do wszystkich ramion ruchomych serii SLV lub GSV

Ramię ruchome kompletne do ścisków serii SLV



Numer katalogowy	Wersja mm	Wysięg mm	Szyna mm	Waga kg	Opa. szt.	V3
3101426	Uchwyt drewniany	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Dźwignia	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Pokrętło ze specjalną stopką dociskową	120	27 x 13	0,82	1	

- Trzy warianty/wersje rękojeści
- Przeznaczona do wszystkich szyn serii SLV

Ramię ruchome kompletne do ścisków serii GSV



Numer katalogowy	Wersja mm	Wysięg mm	Szyna mm	Waga kg	Opa. szt.	V3
3101329	Pokrętło ze specjalną stopką dociskową z wkładem ze stali spiekanej	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,23	1	
3101331		200	30 x 15	1,40	1	

- Jeden wariant/wersja rękojeści oraz trzy różne wysięgi ramion
- Przeznaczona do szyny serii GSV

Zaciskanie omijające



Oferowane korzyści:

1 Najwyższa stabilność

Ramię stałe w kształcie litery U zostało wykonane i ulepszone cieplnie jako jeden element, zapewniając wysoką odporność na skręcanie. To gwarantuje maksymalną odporność na pękanie i najwyższą stabilność.

2 Specjalna ruchoma stopka dociskowa

Wymienną stopkę dociskową (SGU/STBU) z dużym talerzykiem osadzonym na złączu kulowym można wychylić w zakresie do 35°. Odnacza się ona wyjątkową trwałością dzięki doskonałym własnościom ślizgowym i odporności na uszkodzenia hartowanego i nasyconego olejem wkładu ze stali spiekanej.

3 Kute ramię ruchome

Ramię ruchome z kutej stali ulepszonej cieplnie zapewnia maksymalną wytrzymałość na obciążenia. Niezawodność, na której możesz polegać.

4 Wrzeciono ulepszone cieplnie

Wrzeciono ulepszone cieplnie jest szczególnie stabilne i odporne na zużycie, co zwiększa jego żywotność.

5 Stabilne pokrętko

Stabilne pokrętko z zaokrąglonymi końcami i zabierakiem na końcu wrzeciona umożliwia silne, a jednocześnie kontrolowane mocowanie.





Ścisk śrubowy ślusarski stalowy omijający GUZ



Numer katalogowy	a	b	c	d	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

- Siła mocowania do 4 000 N
- Przeznaczony do dwustronnego mocowania omijającego, w szczególności do teowników i dwuteowników
- Niewielka waga
- Ramię stałe i ruchome ulepszone cieplnie, zapewniając sprężystość i elastyczność podczas mocowania

Ścisk śrubowy ślusarski stalowy omijający SGU



Numer katalogowy	a	b	c	d	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

Dopasowane stopki dociskowe na stronie 18

- Siła mocowania do 12 000 N przy momencie dokręcania 40 Nm
- Przeznaczony do dwustronnego mocowania omijającego, w szczególności do teowników i dwuteowników
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Ścisk śrubowy ślusarski stalowy omijający STBU



Numer katalogowy	a	b	c	d	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

Dopasowane stopki dociskowe na stronie 18

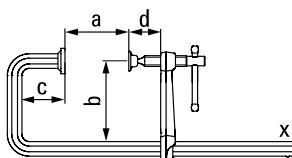
- Siła mocowania do 22 000 N przy momencie dokręcania 80 Nm
- Przeznaczony do dwustronnego mocowania omijającego, w szczególności do teowników i dwuteowników
- Z zabierakiem 19 mm na końcu wrzeciona ułatwiającym wspomaganie dokręcania kluczem
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Ścisk dźwigniowy ślusarski stalowy szybko mocujący omijający GUH



Numer katalogowy	a	b	c	d	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	

- Siła mocowania do 3 800 N
- Przeznaczony do mocowania omijającego, w szczególności do teowników
- Niewielka waga
- Umożliwia do 5 x szybsze mocowanie niż tradycyjne ściski śrubowe



Niezwykłe zróżnicowane mocowanie



Oferowane korzyści:

- 1 Nasadka mocująca Vario**
Nasadka mocująca Vario dopasowuje się do przekroju okrągłego, owalnego i wielokątnego zaciskanego elementu w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk. Mocowanie za pomocą śruby M8 pozwala na łatwą zmianę na funkcję rozpierania. Poznaj wszechstronność tego narzędzia!
- 2 Zabezpieczenie na końcu szyny**
Zabezpieczenie na końcu szyny pozwala na szybkie przełożenie ramienia ruchomego i zmianę na funkcję rozpierania – bez użycia dodatkowych narzędzi.
- 3 Wymienna stopka dociskowa**
Możliwość wymiany stopki dociskowej bez dodatkowych narzędzi zwiększa komfort pracy. Można ją bardzo łatwo i szybko wymienić.
- 4 Pokrętko z nakładką z tworzywa sztucznego**
Stabilne pokrętko z nakładką z tworzywa sztucznego pozwala na wygodną pracę oraz kontrolę siły podczas mocowania.



Ścisk śrubowy ślusarski stalowy do profili okrągłych KombiKlamp SG-VAD



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



- Siła mocowania do 7 500 N
- Mocowanie i rozpieranie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym
- Stopki dociskowe z możliwością wymiany bez użycia dodatkowych narzędzi

Mocowanie i rozpieranie na małych przestrzeniach



Oferowane korzyści:

- 1 Maksymalna stabilność**
Ramię stałe ze stopką dociskową zostało wykonane jako jeden element, ulepszone cieplnie a następnie ocynkowane, dzięki czemu zapewnia wysoką wytrzymałość i odporność na skręcanie. Udoskonalony profil umożliwia większy wysięg przy zachowaniu niezmiennej stabilności.
- 2 Przesunięte na zewnątrz wrzeciono**
Wrzeciono umieszczone jest za szyną ścisku, pozwalając na mocowanie i rozpieranie elementów w trudno dostępnych miejscach.
- 3 Specjalna stopka dociskowa z przyłą**
Stabilna stopka dociskowa została wykonana z wysokiej jakości odlewu i umożliwia wychylenie w zakresie do 30°. Przyłama sprawdza się doskonale przy rozpieraniu okrągłych lub wielokątnych elementów.
- 4 Zabezpieczenie na końcu szyny**
Zabezpieczenie na końcu szyny pozwala na szybkie przełożenie ramienia ruchomego i zmianę na funkcję rozpierania – bez użycia dodatkowych narzędzi.

Ścisk ślusarski stalowy z przesuniętym wrzecionem GRA



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	kg	szt.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

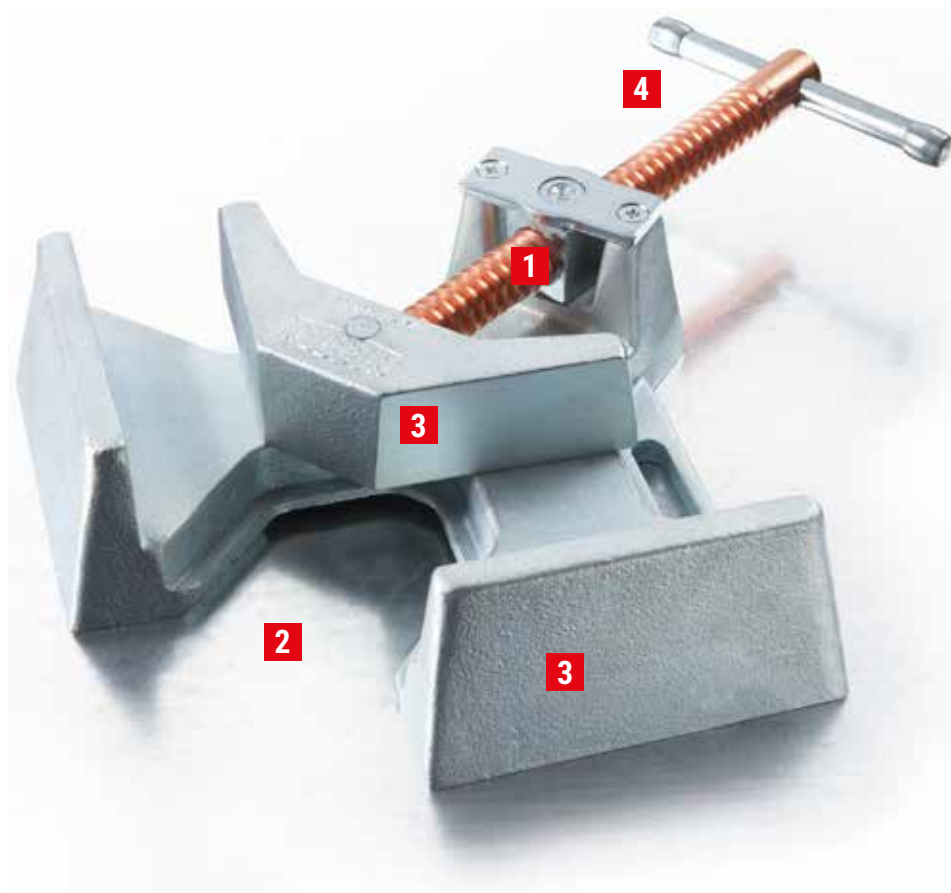
- Siła mocowania do 7 500 N
- Przesunięte na zewnątrz wrzeciono zabezpieczone przed odpryskami spawalniczymi
- Swobodny dostęp do obszaru roboczego

Nakładka GRD (2 szt./opakowanie)

Numer katalogowy	Waga	Opa.	
	kg	szt.	V2
GRD	0,61	10	

- Możliwość rozpierania elementów
- Płaska powierzchnia ramienia stałego
- Rowek V przeznaczony do mocowania okrągłych i owalnych elementów

Wygodne mocowanie pod kątem i ukośne



Oferowane korzyści:

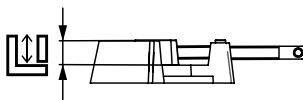
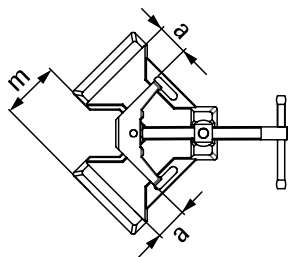
- 1 Automatyczne dopasowanie**
Przegubowo umieszczona nakrętka wrzeczona umożliwia automatyczne dopasowanie szczęk dociskowych do elementów o różnej grubości.
- 2 Otwarta konstrukcja**
Szczelina na czole imadła umożliwia unieruchamianie połączeń w kształcie T oraz swobodny dostęp do elementu podczas prac spawalniczych i montażowych.
- 3 Stabilny korpus i szczęki dociskowe**
Stabilny korpus i szczęki dociskowe z wysokiej jakości żeliwa umożliwiają wytworzenie dużej siły podczas mocowania. Powłoka cynkowa zabezpiecza je przed działaniem korozji. Dzięki specjalnej obróbce szczęki dociskowe gwarantują precyzyjne mocowanie pod kątem prostym.
- 4 Wrzeciono pokryte miedzią**
Wrzeciono z gwintem trapezowym pokryte zostało miedzią, która zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych.

Imadło spawalnicze kątowe samonastawne WSM



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Grubość m	Wysokość szczęk	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY



- Automatyczne dopasowanie do elementów o różnej grubości
- Stabilny korpus i szczęki dociskowe z wysokiej jakości żeliwa
- Wrzeciono pokryte miedzią zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych
- Precyzyjne mocowanie pod kątem 90°

Mocowanie przy użyciu szczypiec



Szczypce zaciskowe spawalnicze równoległe z regulowaną szczęką GRZ



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Waga	Opa.	
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Równoległe szczęki zaciskowe
- Wgłębienie pryzmowe w szczękach ułatwia chwytanie niewielkich elementów lub rur
- Nakładki ochronne zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania



Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z regulowaną szczęką GRZC



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Szczęki zaciskowe umożliwiają omijanie nieregularnych elementów i punktowe mocowanie

Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur GRZRO



Numer katalogowy	Średnica rur \emptyset	Wysięg	Waga	Opa.	
	mm	mm	kg	szt.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Idealne do przytrzymywania w osi dwóch rur o tej samej średnicy
- Dostarczane z nakładkami ochronnymi
- Zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania
- Odporne na temperatury do 200 °C, odpowiednie do spawania punktowego

Kształt sprawdzony w praktyce



Ścisk śrubowy ślusarski "C" stalowy VC



Numer katalogowy	Zakres roboczy		Wysięg		Szyna	Siła mocowania	Waga	Opa.	V2
	mm	"	mm	"					
VC2	0-50	0-2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0-3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0-4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0-6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0-7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0-10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	

- Siła mocowania do 15 000 N
- Odporny na pękanie i ulepszone ciepłnie
- Wykonany z wysokiej

Ścisk śrubowy ślusarski "C" stalowy SC



Numer katalogowy	Zakres roboczy		Wysięg		Siła mocowania	Waga	Opa.	V2
	mm	"	mm	"				
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/8	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Siła mocowania do 22 000 N
- Kuty matrycowo

Ścisk śrubowy ślusarski "C" z miedzianym wrzecionem CDF-C



Numer katalogowy	Zakres roboczy		Wysięg		Siła mocowania	Waga	Opa.	V2
	mm	"	mm	"				
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	

- Siła mocowania do 18 000 N
- Kuty matrycowo, odznaczający się dużą stabilnością
- Wrzeciono pokryte miedzią zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych

Bezpieczeństwo podczas spawania

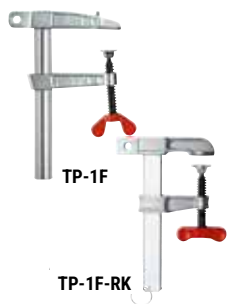


Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze sprawdzoną rękojeścią drewnianą



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ergonomiczna rękojeść drewniana
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze śrubą skrzydełkową



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ze śrubą skrzydełkową
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu
- TP-...F-RK: pierścień zabezpieczający przed rozciągnięciem kabla na końcu szyny / średnica wewnętrzna pierścienia 30 mm



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TP z pokrętkiem



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Pokrętło z zaokrąglonymi końcami zapewniające lepsze przenoszenie siły podczas mocowania
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny CP



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Otwory Ø	Maks. prąd	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	A	kg	szt.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego "C"

Zaciski na stołach spawalniczych



Oferowane korzyści:

1 Elastyczność dzięki regulacji wysięgu

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TWV BESSEY posiadają regulowany bezstopniowo wysięg oraz trzy warianty rękojeści.

2 Wysięg 100 mm, 120 mm lub 140 mm

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TW BESSEY oferują trzy warianty rękojeści oraz trzy warianty wysięgu.

3 Mocny specjalista

Narzędzie mocujące TWM28 posiada stopkę dociskową odporną na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylną w zakresie do 35°. Wersja TW28GRS z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego.

4 Idealne do spawania balustrad

Nasadki mocujące Vario TWVAD umożliwiają mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk.

5 Łatwe użycie docisków szybkomocujących

Adapter TWA-STC oraz odpowiedni przedłużacz TWX pozwalają na szybki montaż na stołach spawalniczych także docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą.

6 Mocowanie ukośne i pionowe

Adapter odchylny TW28AV w połączeniu z przedłużaczem TW28X pozwala na mocowanie w pozycji ukośnej i pionowej. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu wrzeciona odchylanego bezstopniowo w zakresie od -52° do +52°



Narzędzie mocujące z regulowanym wyścięgiem TWV

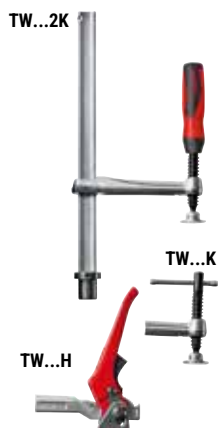


Numer katalogowy	Otwory	Zakres roboczy	Wyścięg	Szyna	Waga	Opa.	V3
	Ø	mm	mm	mm	kg	szt.	
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- TWV16: Siła mocowania do 2 500 N
TWV28: Siła mocowania do 5 500 N
- TW16: Siła mocowania do 3 000 N
TW28: Siła mocowania do 5 000 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszony cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Bezstopniowa regulacja wyścięgu (w TWV)

Narzędzie mocujące z fix wyścięgiem TW



Numer katalogowy	Otwory	Zakres roboczy	Wyścięg	Szyna	Waga	Opa.	V3
	Ø	mm	mm	mm	kg	szt.	
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

Różne wersje:

- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego oraz pokrętko z zaokrąglonymi końcami – w obu wersjach zastosowano płynnie pracujące wrzeciono z gwintem trapezowym oraz stopkę dociskową z możliwością wymiany bez dodatkowych narzędzi
- Dźwignia z mechanizmem zatraskowym zapewniającym stopniowe, szybkie i odporne na wibracje mocowanie

Narzędzie mocujące z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem TW28GRS



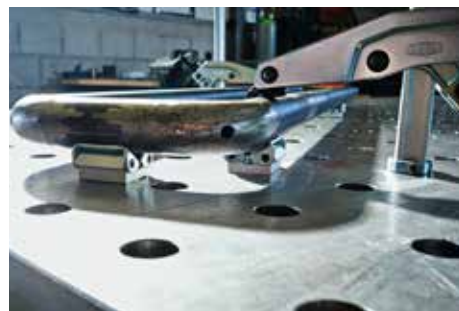
Numer katalogowy	Otwory	Zakres roboczy	Wyścięg	Szyna	Waga	Opa.	V3
	Ø	mm	mm	mm	kg	szt.	
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- Siła mocowania do 5 000 N
- Przesunięte na zewnątrz wrzeciono zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego i zabezpiecza przed odpryskami spawalniczymi
- Stabilna stopka dociskowa ze specjalną przymą sprawdza się doskonale przy mocowaniu okrągłych lub wielokątnych elementów
- Odchylna ramiona oraz bezstopniowa regulacja wysokości
- Idealne do mocowania przy ograniczonej ilości dostępnego miejsca, w wąskich otworach lub przy małych odstępach elementów

Informacje na temat akcesoriów na stronie 3

Zaciski na stołach spawalniczych



Narzędzie mocujące ze specjalną stopką dociskową TWM28



Numer katalogowy	Otwory \emptyset	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Waga	Opa.	V3
	mm						
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY



- Siła mocowania do 6 500 N
- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszony cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Wrzeciono ulepszone cieplnie jest szczególnie stabilne i odporne na zużycie, co znacząco zwiększa jego żywotność
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Specjalna stopka dociskowa



Numer katalogowy	Wersja	Pasuje do	Waga	Opa.	V3
				szt.	
3100736	Standardowa	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,23	1	
3100737	Standardowa	STBS, STBU	0,26	1	
3101192	Chropowata	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,18	1	
3101193	W kształcie V	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,27	1	



- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność

Różne rodzaje:

- Wersja standardowa – z gładką powierzchnią
- Wersja chropowata – ze żłobkowaną powierzchnią poprawiającą chwyt np. na zanieczyszczonych powierzchniach
- Wersja z wpustem w kształcie litery V – umożliwiającym mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym

Nasadka mocująca Vario TWVAD (2 szt./opakowanie)



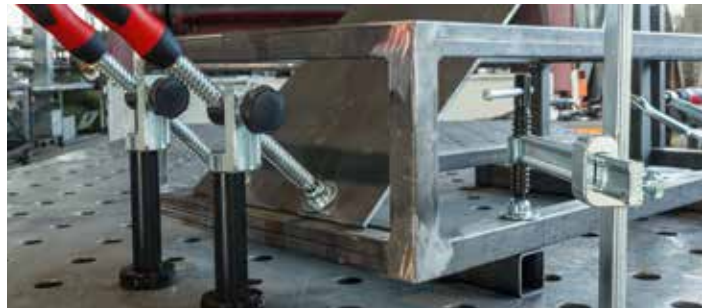
Numer katalogowy	Otwory \emptyset	Kąt	Szerokość powierzchni dociskowej	Waga	Opa.	V3
	mm					
TW16VAD	16	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	--		45	0,28	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- Dopasowuje się do przekroju okrągłego, owalnego i wielokątnego zaciskanego elementu
- Dopasowuje się bezstopniowo w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szcegł

Różne wersje:

- TW16VAD/TW28VAD – wersja ze sworzniem – umożliwia szybkie wyśrodkowanie i zamocowanie elementu na stole spawalniczym
- TWVAD – wersja bez sworznia – umożliwia łatwą zmianę miejsca zamocowania na stole spawalniczym



Adapter TWA-STC dla docisków szybko mocujących



TW16A-STC



TW28A-STC



Numer katalogowy	Otwory \varnothing mm	Pasuje do	Średnica otworów dla śrub mocujących	Waga kg	Opa. szt.	V3
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-VH	M6	0,28	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- Akcesoria dla docisków szybko mocujących BESSEY z podstawą poziomą STC
- Ze sworzniem – przeznaczone do bezpośredniego stosowania na stołach spawalniczych
- Bez sworzniem – przeznaczone do przykręcenia na przedłużaczach TWX

Przedłużacz TWX



TWX



TWX + TWA-STC + STC-HH

Numer katalogowy	Otwory \varnothing mm	Pasuje do	Zakres regulacji mm	Waga kg	Opa. szt.	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWWAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWWAD TW28AV	15-300	1,76	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- Akcesoria dla docisków szybko mocujących BESSEY adapter TWA-STC, TWVAD oraz TW28AV
- Położenie elementów okrągłych można regulować bezstopniowo za pośrednictwem pierścienia ustalającego w stole spawalniczym

Adapter odchylny TW28AV



Numer katalogowy	Otwory \varnothing mm	Zakres roboczy mm	Pasuje do	Waga kg	Opa. szt.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

- Siła mocowania do 3 000 N
- Wyposażenie dodatkowe do przedłużaczy TW28X BESSEY
- Wrzeciono odchylane bezstopniowo w zakresie od -52° do $+52^\circ$
- Nakrętka trapezowa z możliwością blokady umożliwia pewne mocowanie elementu
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego z wrzecionem o długości

Szybkie i automatyczne dopasowanie



Mocowanie do 5 x szybsze

Bezkompromisowa uniwersalność

Jeden rozmiar docisku BESSEY zastąpi kilka wielkości oferowanych przez konkurencję:

- wyjątkowo duży zakres zaciskania dzięki opatentowanemu mechanizmowi



Szybka aplikacja – przy pierwszym użyciu, jak i po zmianie przedmiotu obrabianego

Dociski BESSEY STC dostosowują się automatycznie do różnej wysokości i szerokości przedmiotu obrabianego przy niemal niezmienionej sile docisku:

- ze względu na automatyczną regulację zakresu rozwarcia

Wydajne i chroniące przed uszkodzeniami

Nawet delikatne powierzchnie z np. forniru lub lakierowane, mogą być delikatnie dociskane:

- ze względu na ruchomą płytkę dociskową ze zdejmowaną nakładką ochronną
- dzięki regulacji siły docisku za pomocą śruby nastawnej w przegubie



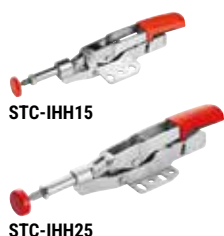


Docisk pionowy z otwartym ramieniem i podstawą poziomą STC-HH



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	Waga	Opa.	
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	

Docisk poziomy z podstawą poziomą STC-IHH



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	Waga	Opa.	
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	

Docisk pionowy z otwartym ramieniem i podstawą poziomą



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Automatyczna regulacja	Siła mocowania	Waga	Opa.	
	mm	mm	N	kg	szt.	V3
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

- Dźwignia w położeniu zamkniętym jest ustawiona pionowo
- Automatyczna, bezstopniowa regulacja wysokości mocowania przy prawie niezmienniej sile docisku – nie wymaga ręcznego ustawiania śruby dociskowej
- Siła docisku regulowana w zakresie w zależności od ustawienia śruby dociskowej w przegubie
- Mocna i sztywna konstrukcja z blachy wysokogatunkowej gwarantująca długą żywotność docisku
- Podstawa z rozstawem otworów mocujących w mm oraz calach
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego odpornego na działanie olejów

Dane 3D CAD na stronach „<https://bessey.partcommunity.com>”, „<https://www.traceparts.com>” oraz w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

Informacje na temat akcesoriów na stronie 19

Szybkie i elastyczne mocowanie z dużą siłą



Oferowane korzyści:

1 Elastyczna praca

Docisk maszynowy BS, BSG oraz docisk stołowy śrubowy GRS posiadają odchylne ramiona oraz bezstopniową regulację wysokości.

2 Szybka praca

Docisk BS wyróżnia mechanizm dźwigniowy, który umożliwia szybkie zaciskanie i luzowanie przedmiotu obrabianego.

3 W przestrzeniach z ograniczoną ilością miejsca

Jeśli wymagany jest swobodny dostęp do obszaru roboczego lub ilość dostępnego miejsca jest niewielka, najlepszym rozwiązaniem jest docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS.

4 Specjalna ruchoma stopka dociskowa

Ruchoma stopka dociskowa w docisku stołowym śrubowym BSG umożliwia ponadto mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35 stopni.



Docisk stołowy dźwigniowy BS



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Średnica otw. dla śrub mocujących	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Siła docisku do 10 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania
- Mechanizm dźwigniowy do szybkiego zamykania i otwierania docisku

Docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Średnica otw. dla śrub mocujących	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Siła docisku 7 500 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Wrzeciono znajdujące się poza obszarem pracy docisku umożliwia łatwiejszy dostęp do przedmiotu obrabianego i mocowanie w trudno dostępnych miejscach
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania

Docisk stołowy śrubowy BSG



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Średnica otw. dla śrub mocujących	Waga	Opa.	
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

- Siła docisku do 12 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Do mocowania na przyrządach i stołach roboczych obrabiarek
- Ruchoma stopka dociskowa umożliwia mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35°
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej gwarantuje długą żywotność

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY

Informacje na temat akcesoriów na stronie 19

Z bardzo dużą siłą docisku i zwartą budową



Oferowane korzyści:

1 Obudowa i ramię dociskowe z wysokogatunkowej stali nierdzewnej
 Dociski BAS są mniejsze o ok. 30 % w stosunku do porównywalnych modeli oferowanych przez konkurencję, jednak zapewniają taką samą, dużą siłą docisku. Samohamowna przekładnia ślimakowa umożliwia pionowe dociskanie z siłą do 16 000 N.

2 Różne warianty ramion i perfekcyjne uszczelnienie
 Ruchoma płytka dociskowa z aluminium na krótkim i długim ramieniu docisków BAS zapewnia optymalne rozłożenie siły docisku, nie uszkadzając przy tym powierzchni przedmiotu obrabianego. Dociski BSP z ostro zakończonym ramieniem umożliwiają mocowanie w narożnikach. Specjalna uszczelka poliamidowa chroni wnętrze docisku przed zabrudzeniami.

3 Otwarty lub zamknięty otwór mocujący
 Otwarty otwór mocujący umożliwia szybki montaż i demontaż docisku. W przypadku wersji z zamkniętym otworem mocującym śruba, wpust przesuwany oraz docisk tworzą jeden zespół.

4 Oszczędność miejsca i łatwe dopasowanie
 Wszystkie modele wyróżnia mała wysokość i niewielka ilość miejsca konieczna u podstawy. Zakres mocowania można zwiększyć przy użyciu podstawy do docisków maszynowych BESSEY BASO o wysokości 80 mm. W przypadku stosowania kilku podstaw jedna na drugiej należy zwrócić uwagę na dokładne przyleganie przedmiotu obrabianego.



Docisk maszynowy kompaktowy BAS-C, z otwartym otworem mocującym



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Waga	Opa.		V3
	mm			mm	kg	
BAS-C9-4	88	40	1,30	1		
BAS-C10-6	97	60	1,30	1		
BSP-C10-6	97	60	1,30	1		

- Siła mocowania do 16.000 N
- Dzięki kompaktowej budowie 30% mniejszy w porównaniu z konkurencyjnymi produktami
- Korpus i ramiona dociskowe wykonane z wysokogatunkowej stali nierdzewnej, dzięki czemu odznaczają się dużą wytrzymałością i trwałością
- Trzy warianty ramion dociskowych: krótkie i długie ramię z wychylną aluminiową płytką dociskową lub ramię dociskowe z ostrym zakończeniem umożliwiające mocowanie na wąskich występach lub w miejscach o ograniczonej ilości miejsca
- BAS-C z otwartym otworem mocującym oraz BAS-CB z zamkniętym otworem mocującym do śrub M10/M12

Docisk maszynowy kompaktowy BAS-CB, z zamkniętym otworem mocującym



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Waga	Opa.		V3
	mm			mm	kg	
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1		
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1		
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1		

Podstawa do docisków maszynowych BASO



Numer katalogowy	Zakres roboczy	Średnica otw. dla śrub mocujących	Do śrub z łbem walcowym DIN 912	Waga	Opa.		V3
	mm				kg	szt.	
BASO	80	M10	M10 / M12	0,45	1		

- Wysokość 80 mm
- Możliwość montażu kilku podstaw jedna na drugiej
- Otwór mocujący otwarty, w komplecie ze śrubą mocującą
- Pasuje do wszystkich docisków kompaktowych BESSEY BAS

Dane 3D CAD w obszarze pobierania na stronie internetowej BESSEY
informacje na temat akcesoriów na stronie 19

Bezpieczne cięcie blachy



Nożyce dźwigniowe uniwersalne "ideal" wzmacnione do blachy D29ASS-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4	
	mm	"	mm	"				kg	szt.		
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5			
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5			
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5			
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5			
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.		V4	
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 i 1 x D15A w etui						1,29	kg	szt.	1	

- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia
- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Krótka, zwarta główka zapewniająca dużą zwrotność podczas cięć kształtowych
- Zoptymalizowana przekładnia dźwigniowa zwiększająca przenoszoną siłę o 25 %
- Zoptymalizowana geometria gładkich ostrzy zapobiegająca ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe małe uniwersalne "ideal" do blachy D15A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4	
	mm	"	mm	"				kg	szt.		
D15A	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10			
D15AL	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10			
D15A-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10			
D15AL-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10			
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.		V4	
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S i 1 x D15AL w etui						0,61	kg	szt.	20	

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Nowa geometria główki zapewnia nożycom niebywałą zwrotność, ułatwiając wycinania łuków o bardzo małych promieniach w trudno dostępnych miejscach
- Udoskonalona przekładnia dźwigniowa o kompaktowej konstrukcji zapewnia maksymalną wydajność cięcia przy zmniejszonym nakładzie siły
- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia



↓ max. ↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania



**Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy
D16/D16L/D16S**



D16 D16L D16S



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16S	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.		V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L i 1 x D16S w etui						1,23	1		

D16/D16L

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału

D16S

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych o dużym promieniu w prawo i lewo
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne tylko w wersji lewej

**Nożyce uniwersalne "ideal" do blachy
D216/D116**



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V5
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D216-260	260	10 ¼	30	1 ⅜	1,0	++	0,49	5		
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ⅜	1,0	++	0,49	5		
D216-280	280	11	34	1 ⅜	1,0	++	0,58	5		
D216-280L	280	11	34	1 ⅜	1,0	++	0,58	5		
D116-260	260	10 ¼	30	1 ⅜	1,0	+	0,49	5		
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ⅜	1,0	+	0,49	5		
D116-280	280	11	34	1 ⅜	1,0	+	0,56	5		
D116-280L	280	11	34	1 ⅜	1,0	+	0,56	5		

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- D216 – Rękojeści lakierowane
- D116 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania

Materiał ostrza	Twardość w HRC	Szacowany czas użytkowania
Stal specjalna	61	+++
Stal stopowa	59	++
Stal narzędziowa	56	+

Narzędzia do mocowania i do cięcia stworzone przez profesjonalistów dla profesjonalistów

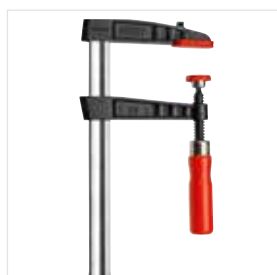


Jeśli chodzi o innowacyjne rozwiązania w zakresie mocowania przedmiotów obrabianych oraz cięcia blach u nas znajdziesz odpowiednie narzędzie. Niezależnie od tego, czy niezbędne są klasyczne ściski, tradycyjne nożyce do blachy czy rozwiązania specjalne, BESSEY oferuje odpowiednie narzędzie do mocowania i cięcia dla każdego rzemieślnika w zakresie obróbki drewna i metalu, aby zapewnić optymalne wsparcie podczas pracy.

www.bessey.de

Szczegółowe informacje na temat wszystkich produktów na stronie www.bessey.de/pl-pl

Narzędzia do mocowanie



Ściski śrubowe stolarskie żeliwne



Ściski stolarskie pełnopowierzchniowe



Imadło kątowe samonastawne

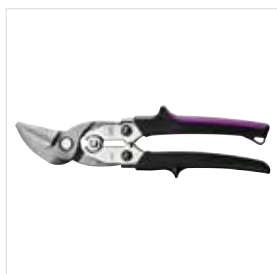


Narzędzia do montażu ościeżnic

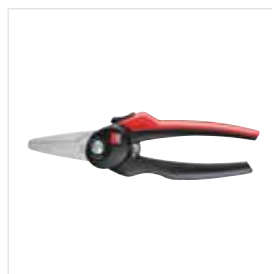
Narzędzia do cięcia



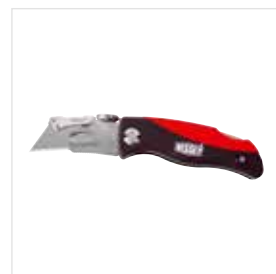
Nożyce dźwigniowe do blachy



Nożyce do blachy z ostrzami ze stali HSS



Nożyczki wielofunkcyjne



Noże składane i narzędzia wielofunkcyjne Multitool

BESSEY
Imagefilm

YouTube

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Dystrybutor:

Więcej informacji
www.bessey.de

