

MEILLEUR...

# Solutions intelligentes pour les travaux de coupe.

(Avril 2024)

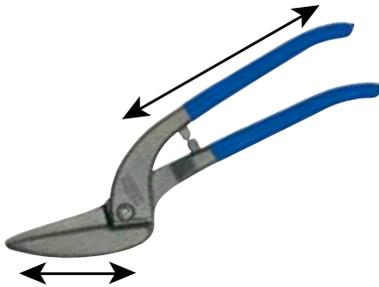
**BESSEY**<sup>®</sup>



# Lexique

## 1. Types

### Cisailles classiques



Sur des cisailles classiques, la lame et le manche sont généralement forgés d'un seul tenant. La force de coupe résulte du rapport entre la longueur de la lame et celle du manche.

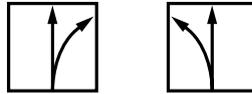
### Cisailles à démultiplication



Les cisailles à démultiplication se composent d'une tête de coupe et d'une poignée. Les deux parties sont articulées, ce qui génère une transmission de levier supplémentaire.

## 2. Les coupes

### Bichantourneuse et à coupe continue



Ces cisailles portent bien leur nom. En effet, elles sont incroyablement polyvalentes. Elles peuvent ainsi découper une tôle (découpe chantournée), mais aussi découper de grands et petits contours ou des rayons (découpe de figures). Peu importe que votre travail de découpe s'effectue en bord de la tôle (délignage) ou au milieu. Bien entendu, ces cisailles permettent aussi d'effectuer de simples tâches d'encochage.

### Bichantourneuse



Les bichantourneuses sont particulièrement utiles lorsque vous souhaitez effectuer des coupes fines et étroites en bord de tôle. Vous pouvez utiliser le bord finement façonné de ces cisailles pour couper sans problème des formes ou des courbes extrêmement étroites.

### Coupe continue



Vous souhaitez découper une tôle au milieu et/ou près du bord ? Alors les coupes continue sont faites pour vous. Vous pouvez découper en longueur et encocher rapidement et facilement, avec une grande précision, même les tôles grand format.

## 3. Coupe à droite et coupe à gauche ... Quelle différence?



Coupe à gauche      Coupe à droite

Une cisaille en coupe à droite permet de couper des rayons vers **la droite** dans le sens de la coupe. Il en est de même pour une cisaille coupe à gauche qui permet la coupe de rayons vers **la gauche** dans le sens de la coupe.

Rien à voir donc pour une utilisation par des droitiers ou des gauchers. Ce serait d'ailleurs plutôt l'inverse. Un utilisateur gaucher coupera plus facilement un rayon vers **la gauche** avec une cisaille coupe à droite et un rayon vers **la droite** avec une cisaille coupe à gauche. Essayez, vous verrez !

# Lexique

## 4. Qualités d'aciers

La durée de vie d'une cisaille est en rapport direct avec la qualité des aciers mise en oeuvre pour la fabrication de ses lames de coupe. Les cisailles à hautes performances reçoivent des lames acier rapide HSS. Elles ont une durée de vie longue et des performances de coupe particulièrement élevées. Elles peuvent de plus être recouvertes de titane particulièrement résistant à l'usure et aux contraintes de coupe. Ce sont en tout cinq qualités d'aciers qui vous sont proposées par BESSEY pour ses cisailles Erdi.

Qualité d'acier	Dureté min. HRC	Longévité
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Carbone fin	61	+++
Carbone spécial	59	++
Carbone	56	+

-  Bichantourneuse droite et à coupe continue
-  Bichantourneuse gauche et à coupe continue
-  Bichantourneuse droite et à découpe
-  Bichantourneuse gauche et à découpe
-  Coupes droites courtes et grandes courbes à droite et à gauche
-  Coupe continue
-  Découpe courte
-  Coupe-trou

La durée de vie d'une cisaille est proportionnelle à sa qualité d'acier.

Cisailles à classiques avec lames en acier ...	Pour tôles de résistance en N/mm <sup>2</sup> et d'épaisseur en mm			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>HSS</b> D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
<b>Carbone spécial</b> D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
<b>Carbone</b> D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Cisailles à démultiplication avec lames en acier ...	Pour tôles de résistance en N/mm <sup>2</sup> et d'épaisseur en mm			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>HSS-TiN</b> D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>HSS</b> D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>Carbone fin</b> D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
<b>Carbone spécial</b> D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

\* Pour des coupes occasionnelles d'agrafes les cisailles peuvent admettre des sections jusqu'à 3 mm x 0,6 mm = 1,8 mm

**Attention !** Les cisailles à tôle doivent uniquement être utilisées pour sectionner les tôles fines en métal et en acier souples. Non adaptées à la découpe de formes métalliques rondes et carrées, comme par exemple les fils métalliques.

L = coupe à gauche (voir page 2)

SB = sur carte

Cisailles classiques livrables sur demande avec ressort.



# Couper durablement sans se fatiguer



## Couper durablement sans se fatiguer

La cisaille idéale D39ASS est particulièrement souple et très résistante à l'usure :

- par l'insert d'une plaque d'acier au niveau du mécanisme des branches
- raccord fileté au niveau du mécanisme des branches
- plaque d'acier inoxydable au niveau du joint pour protéger le ressort



## Courbes parfaites

Permet des courbes de haute précision dans des rayon serrés sans risque de rayer l'acier :

- tête de coupe extrêmement compacte



## Sans effort

Il est possible d'utiliser la longueur totale de coupe pour chaque coupe :

- angle d'ouverture de la poignée considérablement réduit



## Facile à utiliser

Les droitiers et gauchers peuvent verrouiller et déverrouiller les cisailles sans contraintes :

- positionnement central du verrou sur la poignée supérieure

## Bichantourneuse et à coupe continue D39ASS



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids	UE	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Pour les coupes droites, continues et courbes
- Tête de cisaille extrêmement compacte avec vissage de tête partiellement encastré pour une augmentation de la maniabilité et de la précision lors des coupes courbes
- Vissage de structure avec goujon fileté, rondelle frittée et ressort sans entretien pour une robustesse maximale
- Angle d'ouverture de poignée réduite pour une manipulation optimale en cas de longueur de coupe identique
- Barre de verrouillage centrée pour une manipulation simple sans lâcher les mains
- Disponible pour coupe droite et gauche

↓ max. ↑ Epaisseur de tôle max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙️ Longévité

# Couper sans effort



## Bichantourneuse et à coupe continue D29ASS-2



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ ↑ max.	⚙️	Poids	UE		
	mm	"	mm	"				kg	Pc.	V4
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
N° de cde	Equipement						Poids	UE		
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 et 1 x D15A en sacoche à roulettes						1,29	1		V4

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes courtes, droites et courbes
- Bloc lames compact pour une grande maniabilité de coupe des courbes
- Rapport de démultiplication optimisé de 25 % avec réduction proportionnel de l'effort de coupe
- Géométrie de précision des lames pour des coupes franches même sans micro dentures
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

## Bichantourneuse et à découpe D29SS-2



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ ↑ max.	⚙️	Poids	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pc.
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes courtes, droites et petites courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

## Coupe continue D29BSS-2



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ ↑ max.	⚙️	Poids	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pc.
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes droites et continues
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

↓  
↑  
max. Epaisseur de tôle max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Longévité

# Couper sans effort



## Bichantourneuse et à coupe continue D27A



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pc.
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

## Bichantourneuse et à découpe D27



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pc.
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Pour coupes courtes, droites et petites courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

## Coupe continue D27B



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pc.
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Pour coupes droites et continues
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

↓  
max.  
↑ Epaisseur de tôle max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Longévité



**Cisailles Idéales, forgées D17ASS**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V4
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5		
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5		
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5		
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5		

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Branches forgées, exécution robuste pour grandes contraintes de coupe
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

**Cisailles Idéales, maniables D08**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V4
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5		
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5		
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5		
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5		

- Pour coupes précises
- Pour coupes droites, continues et courbes serrées
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

**Bichantourneuse et à coupe continue MULTISNIP à lames longues D22A**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V4
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5		
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5		

- Pour coupes droites, continues et courbes longues
- Lames pentues pour coupes longues précises
- Uniquement coupe à gauche

↓  
max.  
↑ Epaisseur de tôle max. (600 N/mm²)  
⚙️ Longévité

# La gamme n°16 universelle



## Bichantourneuse et à découpe D16



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↓	⚙	Poids		UE
	mm	"	mm	"			kg	Pc.	
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	V4
D16-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- Pour coupes droites et courbes courtes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à droite

## Bichantourneuse et à découpe D16L



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↓	⚙	Poids		UE
	mm	"	mm	"			kg	Pc.	
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	V4
D16L-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- Pour coupes droites et courbes courtes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à gauche

## Bichantourneuse et à découpe D16S



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↓	⚙	Poids		UE
	mm	"	mm	"			kg	Pc.	
D16S	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,38	10	V4
D16S-SB	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,39	10	

- Pour coupes droites courtes et grandes courbes à droite et à gauche
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à gauche

N° de cde	Equipement	Poids		UE
		kg	Pc.	
DSET16	1 x D16, 1 x D16L et 1 x D16S en sacoche à roulettes	1,23	1	V4



↓ max. ↓ Epaisseur de tôle max. (600 N/mm²)

⚙ Longévité

# Votre partenaire polyvalent



## Des atouts irremplaçables :

- 1 Tête de coupe compacte**  
Elle permet des coupes de très petits rayons comme des coupes à des endroits difficilement accessibles.
- 2 Un verrouillage adapté**  
Il permet un blocage de fermeture de l'outil d'une seule main et apporte ainsi une sécurité supplémentaire.
- 3 Double démultiplication**  
Grâce à la double démultiplication, vous faites beaucoup moins d'efforts. Parallèlement, ce système permet d'augmenter considérablement le rendement de coupe.
- 4 Branches ergonomiques**  
Avec leur revêtement souple et anti dérapant, les branches de ces cisailles offrent un confort de coupe et une maniabilité de l'outil exceptionnels.

## Bichantourneuse et à coupe continue, petite et technique D15A



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↓	⚙	Poids	UE		V4
	mm	"	mm	"				kg	Pc.	
D15A	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15AL-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
N° de cde	Equipement						Poids	UE		V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S et 1 x D15AL en sacoche à roulettes						0,61	kg	Pc.	V4

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Nouvelle géométrie de coupe permettant des coupes de très petits rayons comme des coupes à des endroits difficilement accessibles
- Le rapport des longueurs des branches et de la tête de coupe garanti les meilleures performances sous un effort minimum
- Branches ergonomiques
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche



↓ max. ↓ Epaisseur de tôle max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙ Longévit

# Grande et durable performance



## Des atouts irremplaçables :

- 1 Longévité**  
Lames forgées, traitées, cémentées par induction sont autant de gages de longévité de ces cisailles. Particulièrement adaptées aux coupes sur matériaux très durs.
- 2 Double démultiplication**  
Grâce à la double démultiplication, vous faites beaucoup moins d'efforts. Parallèlement, ce système permet d'augmenter considérablement le rendement de coupe.
- 3 Branches ergonomiques**  
Avec leur revêtement souple et antidérapant, les branches de ces cisailles offrent un confort de coupe et une maniabilité de l'outil exceptionnels.

### Bichantourneuse et à coupe continue HSS-TiN D27AH-TiN



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙	Poids	UE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Lames en acier HSS avec revêtement en titane pour des contraintes de coupe très élevées
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Pour coupes droites, continues et courbes
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

### Bichantourneuse et à coupe continue HSS D27AH



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙	Poids	UE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Pour coupes droites, continues et courbes
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

↓ max. ↑ Epaisseur de tôle max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙ Longévité



**Bichantourneuse / Coupe-trou HSS D407**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙	Poids		UE	V6
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1		
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1		
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1		
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1		

- Pour coupes droites, courbes courtes et serrées
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

**Bichantourneuse et à coupe continue HSS D416**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙	Poids		UE	V6
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1		
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1		

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

**Passe-tôle Pélican HSS D418**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙	Poids		UE	V6
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1		
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1		

- Pour coupes droites et continues longues
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

↓  
max.  
↑ Epaisseur de tôle max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙ Longévité

# Cisailles traditionnelles pour une coupe fiable



## Des atouts irremplaçables :

- 1 Lames et branches forgées**  
Forgées monobloc et traitées, gage de robustesse.
- 2 Lames traitées**  
Traitement par induction pour une garantie de coupe optimale et une bonne longévité de l'outil.
- 3 Articulation réglable**  
Après démontage pour raffûtage le remontage et le réglage est aisé.

## Bichantourneuse et à coupe continue D216 / D116



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max.		Poids	UE	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
N° de cde	Equipement						Poids	UE	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L et 1 x D218-300 en sacoche à roulettes						2,02	1	

- Pour découpes droites et continues longues
- D216 – Poignées laquées
- D116 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

$\frac{\downarrow}{\uparrow}$  max. Epaisseur de tôle max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

 Longévité



**Cisaille sans butée d'ouverture  
D216-B-SBSK**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames			↓ ↑ max.	⚙️	Poids		UE
	mm	"	mm	"	mm			kg	Pc.	
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Pour coupes droites, continues et courbes
- Sans butée d'ouverture et avec une tête de cisaille spécialement taillée
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Particulièrement robuste pour les contraintes spéciales : cisaille totalement traitée et brunie ainsi que lame à renforcement inductif
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

**Passe-tôle Pélican D218 / D118**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames			↓ ↑ max.	⚙️	Poids		UE
	mm	"	mm	"	mm			kg	Pc.	
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Pour coupes droites et continues longues
- Ces lames longues sont idéales pour couper les tôles
- D218 – Poignées laquées
- D118 – Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite et pour la 300 mm en coupe à droite et coupe à gauche

↓  
↑  
max. Epaisseur de tôle max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Longévité

# Cisailles traditionnelles pour une coupe fiable



## Bichantourneuse et à découpe / Coupe-trou D214 / D114



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	
	mm	"	mm	"			kg	Pc.	V5	
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5		
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5		
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5		
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5		

- Pour coupes droite et coupes serrées courtes
- Tête de lames étroites
- D214 – Poignées laquées
- D114 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

## Bichantourneuse / Coupe-trou D207 / D107



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	
	mm	"	mm	"			kg	Pc.	V5	
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5		
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5		
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5		
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5		
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5		
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,49	5		
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5		
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5		
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5		
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5		
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5		
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5		
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5		
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5		

- Pour coupes droites et courbes courtes
- D207 – Poignées laquées
- D107 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

↓  
max.  
↑ Epaisseur de tôle max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Longévité



**Coupe-trou D208**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V5
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5		
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5		

- Spéciale coupes rondes
- Lames incurvées
- Poignées laquées
- Disponibles en coupe à droite et coupe à gauche

**Universelle D106**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V5
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5		

- Pour coupes droites et courbes longues
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

**Universelle une lame large D106A**



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		↓ max. ↑	⚙️	Poids		UE	V5
	mm	"	mm	"			kg	Pc.		
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5		

- Pour coupes droites et courbes longues
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

↓  
max.  
↑ Epaisseur de tôle max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Longévité



# Coupe d'une main les feuillards les plus résistants



## Coupe feuillard de sécurité à démultiplication D123S



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pc.
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Opération à une main avec peu d'effort grâce à un double effet de levier
- Fixation métallique sécurisée grâce du mécanisme de maintien de sécurité dans les cisailles
- Positionnement aisé sous le feuillard
- Peut être utilisé avec de l'acier trempé bandes (560 N / mm<sup>2</sup>) avec des largeurs de bande jusqu'à 32 mm, épaisseurs de bande jusqu'à 1 mm
- Tranchants de précision trempés par induction pour une longue durée de vie
- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe

## Coupe feuillard D122N



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pc.
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Maintien anti relèvement du feuillard
- Positionnement aisé sous le feuillard
- Pour feuillard de 25 mm de largeur maximale et d'épaisseur maximale 0,6 mm
- Poignées laquées

## Coupe feuillard D122A



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pc.
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Positionnement aisé sous le feuillard
- Pour feuillard de 25 mm de largeur maximale et d'épaisseur maximale 0,6 mm
- Bon rapport prix / performances
- Poignées PVC trempées

# Des coupes haute précision



## Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines D70-1 / D71-1



N° de cde	Exécution	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	Lames droites	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	Lames incurvées	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Branches fermées
- Entièrement nickelées

## Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines D72-1



N° de cde	Exécution	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	Lames droites	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Branches ouvertes
- Entièrement nickelées

## Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines D74-1 / D75-1



N° de cde	Exécution	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	Lames droites	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	Lames incurvées	175	7	33	1 5/16	0,09	12	

- Branches à anneaux
- Entièrement nickelées

## Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines D76-1



N° de cde	Exécution	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	Lames droites	180	7	26	1	0,14	12	

- Branches fermées avec ressort
- Entièrement nickelées



# Pour les spécialistes



## Pince à agrafe D33... / D34... / D35...



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	mm	"	kg	Pc.			
D33-60	Droite	Entrepassées	60	280	11	0,60	6			
D331-40	Droite	Entrelacées	40	280	11	0,56	6			
D331-60	Droite	Entrelacées	60	280	11	0,63	6			
D331-80	Droite	Entrelacées	80	320	12 3/4	0,92	5			
D34-60	Incurvée à 45°	Entrepassées	60	270	10 3/4	0,72	6			
D341-40	Incurvée à 45°	Entrelacées	40	270	10 3/4	0,69	6			
D341-60	Incurvée à 45°	Entrelacées	60	270	10 3/4	0,63	6			
D341-80	Incurvée à 45°	Entrelacées	80	320	12 3/4	0,92	5			
D35-60	Incurvée à 90°	Entrepassées	60	255	10	0,71	6			
D351-60	Incurvée à 90°	Entrelacées	60	255	10	0,67	6			

- Acier de haute qualité forgé
- Laquage noir
- Profondeur minimale de la mâchoire droite 60 mm
- Profondeur minimale de la mâchoire incurvée 50 mm



Entrelacées

Entrepassées

## Pince à agrafe, branches recouvertes de PVC D33...-P / D34...-P / D35...-P



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	mm	"	kg	Pc.			
D33-60-P	Droite	Entrepassées	60	280	11	0,60	6			
D331-60-P	Droite	Entrelacées	60	280	11	0,62	6			
D34-60-P	Incurvée à 45°	Entrepassées	60	270	10 3/4	0,64	6			
D341-60-P	Incurvée à 45°	Entrelacées	60	270	10 3/4	0,63	6			
D35-60-P	Incurvée à 90°	Entrepassées	60	255	10	0,71	6			
D351-60-P	Incurvée à 90°	Entrelacées	60	255	10	0,67	6			

- Acier de haute qualité forgé
- Laquage noir
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur minimale de la mâchoire droite 60 mm
- Profondeur minimale de la mâchoire incurvée 50 mm



Entrelacées

Entrepassées

**Pince à agrafe Piccolo D331-22 / D341-22**



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	"	mm	"	kg	Pc.		
D331-22	Droite	Entrelacées	22		180	7	0,21	10		
D341-22	Incurvée à 45°	Entrelacées	22		180	7	0,19	10		

- Pour travaux de pliage précis
- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Traitement de cémentation
- Profondeur de la mâchoire droite 30 mm
- Profondeur de la mâchoire incurvée 28 mm

**Pince plate de ferblantier D301**



N° de cde	Branches	Longueur totale		Poids		UE	V6
		mm	"	kg	Pc.		
D301	Entrelacées	240	9 1/2	0,40	6		

- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Mors plats
- Profondeur de la mâchoire 45 mm
- Dentures 0,8 mm

**Pince plate de ferblantier D311**



N° de cde	Branches	Longueur totale		Poids		UE	V6
		mm	"	kg	Pc.		
D311	Entrelacées	260	10 1/4	0,38	6		

- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Mors ronds
- Profondeur de la mâchoire 50 mm
- Dentures 1,0 mm

**Pince à déplier D355**



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	"	mm	"	kg	Pc.		
D355	Droite	Entrelacées	30		250	10	0,43	5		

- Acier de haute qualité forgé
- Brunie
- Branches recouvertes de PVC

**Pince à border pour coins D335**



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	"	mm	"	kg	Pc.		
D335	Droite	Entrelacées	60		280	11	0,73	5		

- Acier de haute qualité forgé
- Brunie
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 65 mm

# Pour les spécialistes



## Pince à border et à écrasement D336



N° de cde	Forme	Branches	Largeur des mors		Longueur totale		Poids		UE	V6
			mm	"	mm	"	kg	Pc.		
D336	Droite	Entrepassées	80		320	12 3/4	0,78	5		

- Acier de haute qualité forgé
- Bruni
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 80 mm

## Pince à rétreindre D36



N° de cde	Longueur totale		Poids		UE	V6
	mm	"	kg	Pc.		
D36	250	10	0,47	1		

- Travail rapide par 3 mors inférieurs et 2 mors supérieurs
- Ouverture automatique
- Entièrement zinguée
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 28 mm

## Pince à crochets de gouttières D396



N° de cde	Longueur totale		Poids		UE	V6
	mm	"	kg	Pc.		
D396	680	20	3,10	1		

- Fente de 10 mm pour supports jusqu'à 40 x 6 mm
- Tête en fonte malléable, zinguée
- Branches en tube fort

# Des aides pratiques au quotidien



## Couteau pliant DBK-EU



N° de cde	Longueur totale		Longueur des lames		Poids	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pc.
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU** : Poignée plastique confort, support de pouce pour une bonne pression de coupe, compartiment avec 5 lames de rechange
- **DBKWH-EU** : Poignée en bois précieux
- **DBKAH-EU** : Poignée aluminium légère
- Changement de lames rapide
- Clip de ceinture

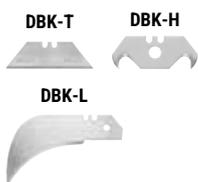
## Pochette composition DBKPH



N° de cde	Equipement	Poids		UE	
		kg	Pc.	V6	
DBKPH-SET	Pochette comprenant: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 couteau pliant DBKPH</li> <li>■ 15 lames de rechange standards DBK-T</li> <li>■ 5 lames hâchoir DBK-H</li> <li>■ 2 lames coupe linoléum DBK-L</li> <li>■ 2 lames perforatrices DBK-A</li> </ul>	0,56	8		

- Couteau avec poignée synthétique confortable
- Etui en nylon très pratique avec fermeture-éclair
- Quatre lames adaptées aux divers matériaux

## Lames de rechange DBK



N° de cde	Longueur totale		Contenu	Poids	UE	
	mm	"			cond.	kg
DBK-T	60	2 ¾	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Convient à tous les couteaux à lames BESSEY

## Outil Polyvalent à grand Ciseaux DBST



N° de cde	Longueur totale ouvert		Longueur totale fermé		Longueur des lames		Poids	UE	
	mm	"	mm	"	mm	"		kg	Pc.
DBST	175	7	100	4	55	2 ¾	0,36	8	

- 1 Outil polyvalent à 7 fonctions : Ciseaux, Couteau, Scie, Lime, Tournevis cruciforme ainsi que tournevis à petite et grande fentes
- Pour couper : le cuir, la corde, le vinyle, les câbles fins, les ficelles, le plastique fin, le papier et bien plus
- Fourni avec une sacoche solide de ceinture et toujours à portée de mains
- Poignée en acier inoxydable à mousse pour une tenue antidérapante

# Outils de serrage et de coupe par le professionnel pour les professionnels



Lorsqu'il s'agit de solutions innovantes pour le serrage et la fixation de pièces à usiner et la découpe de tôles, c'est le bon endroit. Qu'il s'agisse de presses classiques, de cisailles à tôle traditionnelles ou de solutions spéciales pour des travaux particuliers, BESSEY propose l'outil de serrage et de coupe adapté à chaque ouvrier du bois et du métal afin de l'accompagner dans son travail de manière optimale.



Informations détaillées sur tous les produits sur [www.bessey.de/fr-fr](http://www.bessey.de/fr-fr)

## Outils de serrage pour le travail du bois



Presses à vis en fonte malléable



Presses Korpus

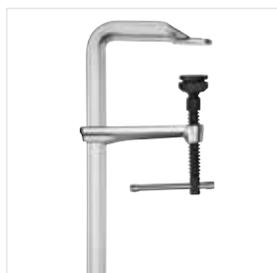


Presses équerres

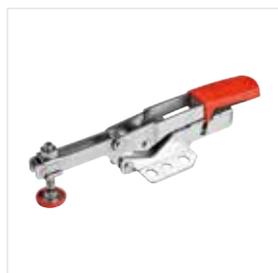


Outils de montage pour cadre de portes

## Outils de serrage pour le travail du métal



Presses haute performance



Sauterelles à serrage variable



Éléments de serrage pour tables de soudage



Blocs de bridage

BESSEY  
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany  
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452  
E-Mail: [tool-info@bessey.de](mailto:tool-info@bessey.de)

Votre revendeur :

Informations supplémentaires disponibles sur le site [www.bessey.de](http://www.bessey.de)

